

**ALLEGATO**

**COMUNE DI CHIEVE**  
**Provincia di Cremona**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2019**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

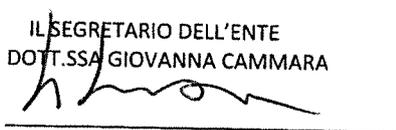
Delibera di approvazione regolamento n. \_\_\_\_/\_\_\_\_ del \_\_\_\_/\_\_\_\_  
*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
//	//	//
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>zero</b>

DATA, 28.04.2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
DOTT.SSA GIOVANNA CAMMARA




IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
BETTINELLI DAVIDE



L'ORGANO DI REVISIONE  
DOTT. CLAUDIO MELLIA



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei pro fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.